

## 第二部分

### 验收意见

# 安徽相达轻合金科技有限公司新能源汽车动力电池散热水冷板项目

## 竣工环境保护验收工作组意见

2023年1月26日，安徽相达轻合金科技有限公司根据《立邦新型环保建筑材料安徽生产基地一期项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成验收意见如下：

### 一、项目建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于合肥市新站区天水路2758号，租赁安徽尊贵电器集团有限公司12幢101、201。项目位于涂山路以东，新蚌埠路以西，所在地项目西侧及南侧均为尊贵电器厂区，东侧及北侧为空地。。项目所在地理坐标为：117度18分56.081秒，31度55分26.871秒。

#### 项目主要建设内容

项目名称：新能源汽车动力电池散热水冷板项目；

建设单位：安徽相达轻合金科技有限公司；

建设规模：年产50万套新能源汽车电池散热水冷板；

项目性质：新建；

项目投资：总投资10000万元；

建设地点：合肥市新站区天水路2758号安徽尊贵电器集团有限公司12幢101、201；

占地面积：9828m<sup>2</sup>；

#### （二）建设过程及环保审批情况

本项目已于2022年4月29日经合肥新站高新技术产业开发区经贸局准予开展前期工作，项目编码：2204-340163-04-01-665343。于2022年5月委托安徽梓东环境科技有限公司编制了《安徽相达轻合金科技有限公司新能源汽车动力电池散热水冷板项目环境影响报告表》，并于2022年7月6日取得合肥市生态环境局的批复文件（环建审字〔2022〕12040号）。项目于2022年4月开工建设，2022年10月竣工。2022年11月经合肥市新站高新技术产业开发区生态环境分局审

批下发排污许可证，排污许可证编码：91340822MA2N0HTH1Q001Z，后对生产设施进行调试运行。

### （三）投资情况

总投资 10000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资 1%。

### （四）验收范围

本次阶段性验收范围：新能源汽车动力电池散热水冷板项目年产 50 万套新能源汽车电池散热水冷板的所有主体工程、配套的公辅工程及环保工程。

## 二、工程变动情况

本次项目变动情况为：

序号	对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号内容	环评中情况	实际建设情况	变更内容	对环境的影响	是否属于重大变更
性质						
1	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无	/	否
规模						
2	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项	年产 50 万套新能源汽车电池散热水冷板	年产 50 万套新能源汽车电池散热水冷板	无	/	否

	目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。					
地点						
3	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	合肥市新站区天水路 2758 号安徽尊贵电器集团有限公司 12 幢 101、201	合肥市新站区天水路 2758 号安徽尊贵电器集团有限公司 12 幢 101、201	无	/	否
生产工艺						
4	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	1) 冲压钎焊式水冷板生产线主要包括下料、冲压、脱脂、点焊及钎焊等产污环节工艺 2) 微通道管式水冷板生产线主要包括泡模、冷却及切割等产污环节工艺。	1) 冲压钎焊式水冷板生产线主要包括下料、冲压、脱脂、点焊及钎焊等产污环节工艺 2) 微通道管式水冷板生产线主要包括泡模、冷却及切割等产污环节工艺。	未增加产污环节工艺	/	否
环境保护措施						
5	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	废气： 钎焊废气经自带滤袋处理器处理+15m 高排气筒（DA001）排放。 废水： 项目实行雨污分流制。雨水经厂内雨水管排入园区雨水管网。本项目废水主要为生活污水、脱脂废水、泡模废水和冷却塔定期排水。生活污水经化粪池处理；脱脂废水和泡模废水经厂区内污水处理设施（规模 2t/d）处理后汇同生活污水和冷却	废气： 钎焊废气经自带滤袋处理器处理+15m 高排气筒（DA001）排放。 废水： 项目实行雨污分流制。雨水经厂内雨水管排入园区雨水管网。本项目废水主要为生活污水、脱脂废水、泡模废水和冷却塔定期排水。生活污水经化粪池处理；脱脂废水和泡模废水经厂区内污水处理设施（规模 2t/d）处	危废间实际建筑面积为 20m <sup>2</sup> ，储存能力降低 75%，危废转运周期由原来半年一次，改为每月一次。	/	否

<p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>塔定期排水接入市政污水管网，排入朱砖井污水处理厂集中处理，最终排入二十埠河。</p> <p>固废： 1#生产厂房外部北侧设置一般固废和危废库。本项目产生的生活垃圾交由环卫部门处理；边角料及金属废屑、废焊材、除尘灰、不合格品、废塑料膜统一收集后暂存于一般固废库，建筑面积380m<sup>2</sup>，定期外售处理处置；危险废物废切削液、废冲压油、污泥、钎剂、废液压油、废包装桶暂存于危废库，建筑面积80m<sup>2</sup>，定期委托有危废资质单位处理。</p> <p>噪声： 对噪声源采取隔声、减振、吸声、消声等措施。</p>	<p>和冷却塔定期排水接入市政污水管网，排入朱砖井污水处理厂集中处理，最终排入二十埠河。</p> <p>固废： 1#生产厂房外部北侧设置一般固废和危废库。本项目产生的生活垃圾交由环卫部门处理；边角料及金属废屑、废焊材、除尘灰、不合格品、废塑料膜统一收集后暂存于一般固废库，建筑面积380m<sup>2</sup>，定期外售处理处置；危险废物废切削液、废冲压油、污泥、钎剂、废液压油、废包装桶暂存于危废库，建筑面积80m<sup>2</sup>，定期委托有危废资质单位处理。</p> <p>噪声： 对噪声源采取隔声、减振、吸声、消声等措施。</p>		
---	--	---	--	--

根据现场勘查、核实，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函（2020）688号内容可知，项目的实际建设内容与环评内容基本一致，本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施落实情况

经现场勘验，按环评文件及批复要求，落实相关污染防治措施如下：

#### （一）废水

项目废水主要为生活废水和生产废水，生产废水为脱脂废水、泡模废水和冷却塔定期排水。生活污水经化粪池预处理，生产废水经厂区污水处理设备处理后一起排入朱砖井污水处理厂。项目污水处理设施处理能力为2t/d，通过隔油池对废水隔油处理，气浮设备内分离浮渣，并通过混凝剂与絮凝剂捕捉废水中的有机

物，降解废水COD。通过二沉池将水与沉淀物分离。通过水解酸化将废水中的悬浮物和可溶性有机物水解为有机酸。通过接触氧化去除BOD并吸收磷，通过连续膜过滤系统将废水过滤。

### (二) 废气

本项目大气污染物包括颗粒物、氟化物。产生环节为整体焊接工序，产生的废气经自带的滤袋处理器处理后通过15高排气筒达标排放。

### (三) 噪声

项目噪声主要来源于生产设备运行时产生的机械噪声，经过采用低噪声设备，合理布局、隔声和减振等措施后对周边区域声环境影响很小。

### (四) 固体废物

本项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般固废（边角料及金属废屑、除尘灰、不合格品、废塑料膜、废焊材），危险废物（废切削液、污泥、钎剂、废冲压油、废液压油、废包装桶）。

表 1 项目固废产生情况一览表

序号	产生环节	名称	属性	代码	物理性状	环境危险特性	年产生量(t/a)	贮存方式	周期	利用处置方式和去向	利用或处理量
1	生活垃圾	办公生活	一般固废	99	固态	/	30	袋装收集	一周/次	由环卫及时清运处理	0
2	下料、冲压、裁剪	边角料及金属废屑		54	固态	/	51	暂存一般固废库	一周/次	外售给物料回收公司	0
3	整体焊接	除尘灰		66	固态	/	0.006		一月/次		0
4	内阻检测、泄漏检测、预弯、成型、校正、焊接、清洗	不合格品		07	固态	/	124		一周/次		0
5	贴膜	废塑料膜		07	固态	/	2		一月/次		0
6	切割	废焊材		54	固态	/	15	一周/次	0		
7	下料	废切削液	危险废物	HW09-900-006-09	液态	T	0.6	暂存于危废库	一月/次	定期交由有资质单位处理处置	0
8	脱脂	污泥		HW17-336-064-17	固态	T	0.026		一月/次		0
9	喷涂	钎剂		HW17-336-064-17	固态	T/C	0.09		一月/次		0
10	冲压	废冲压油		HW08-900-209-08	液态	T/I	0.2		一月/次		0

11	/	废液压油		HW08-90 0-218-08	液态	T/I	2		一月/次		0
12	/	废包装桶		HW49-90 0-041-49	固态	T/In	1.524		一月/次		0

#### 四、环境保护设施调试效果

根据验收监测报告可知：

##### 1、废水

验收监测结果表明：验收监测期间，项目总排口出水水质稳定，各项因子pH、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS、总氮、总磷、石油类及LAS日均值监测指标符合本次验收采用的朱砖井污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）三级标准。

验收监测结果表明：验收监测期间，项目综合废水处理设施运行稳定有效，各项因子pH、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS、总氮、总磷、石油类及LAS日均值监测指标符合本次验收采用的朱砖井污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）三级标准。

##### 2、废气

###### （1）有组织废气

验收监测结果表明：验收监测期间，切割、焊接产生的颗粒物和氟化物采用自带滤袋处理器处理，处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放，排放的废气中颗粒物的最大排放浓度为6.7mg/m<sup>3</sup>，最大排放速率0.016kg/h，氟化物最大排放浓度0.19mg/m<sup>3</sup>，最大排放速率5.05×10<sup>-4</sup>kg/h，颗粒物、氟化物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准排放限值；

###### （2）无组织废气

验收监测结果表明：验收监测期间，厂界颗粒物无组织最大排放浓度为0.488mg/m<sup>3</sup>，厂界氟化物无组织最大排放浓度1.1μg/m<sup>3</sup>，颗粒物及氟化物《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织废气排放限值。

##### 3、噪声

验收监测结果表明：验收监测期间，厂界四周昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类区标准限值要求。

##### 4、固体废物

生活垃圾交由环卫部门统一处理；边角料及金属废屑、除尘灰、不合格品、

废塑料膜、废焊材暂存一般固废库，外售给物料回收公司；废切削液、污泥、钎剂、废冲压油、废液压油、废包装桶暂存于危废库，委托有资质单位处理。

## **五、验收结论**

本次验收监测工况稳定，环保设施运行正常，项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，有组织废气、无组织废气、废水、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

## **六、后续要求**

1、加强生产和环保管理，保证各项污染物长期稳定达标排放，避免污染事故的发生。

2、积极做好生产固废的回收暂存工作，生活垃圾做到日产日清，进一步规范危险废物暂存场所的建设。

3、加强公司的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，进一步加强环保设施的管理和日常维护，确保各项环保设施正常运行。

## **七、验收人员信息**

本次验收人员信息见新能源汽车动力电池散热水冷板项目竣工环境保护验收会议签到表。

安徽相达轻合金科技有限公司

2023年1月26日

安徽相达轻合金科技有限公司  
 新能源汽车动力电池散热水冷板项目  
 竣工环境保护验收会议签到表

序号	单位	签名	职位/职称	联系方式
1	安徽相达轻合金科技有限公司	秦传辉	副总	18905569327
2	安徽相达轻合金科技有限公司	何峰	厂长	18154228127
3	安徽相达轻合金科技有限公司	王丹丹	专员	18788898967
4	省环境工程评价中心	倪伟	高工	18656156180
5	安徽尚德普检测公司	王庆国	工程师	13705696446
6	安徽子善环境科技有限公司	贺文武	工程师	13865806589
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				